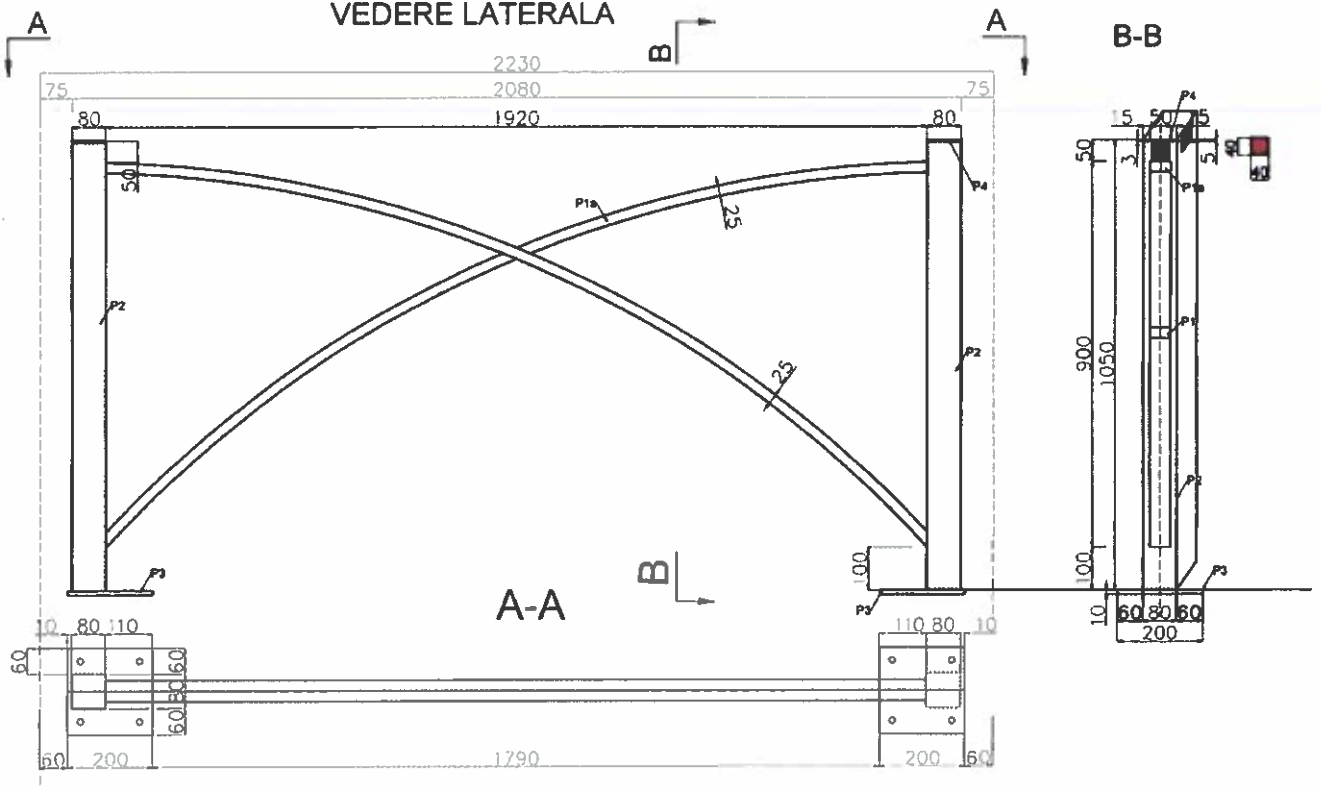
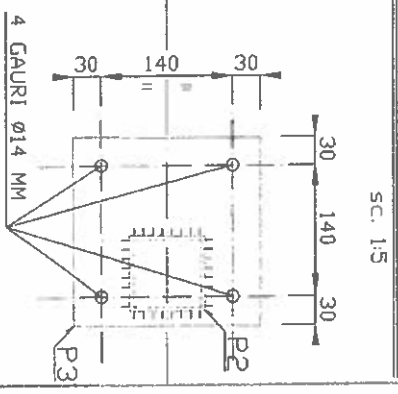
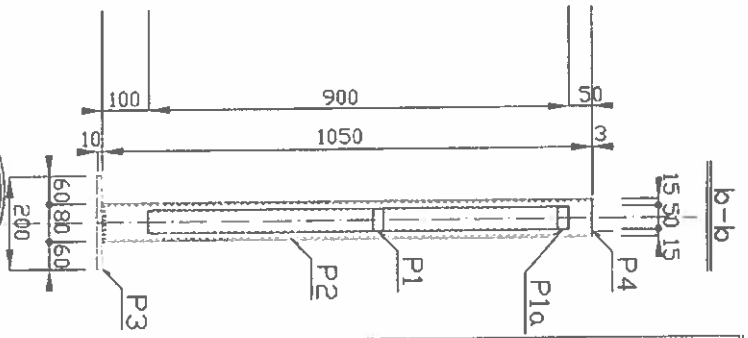
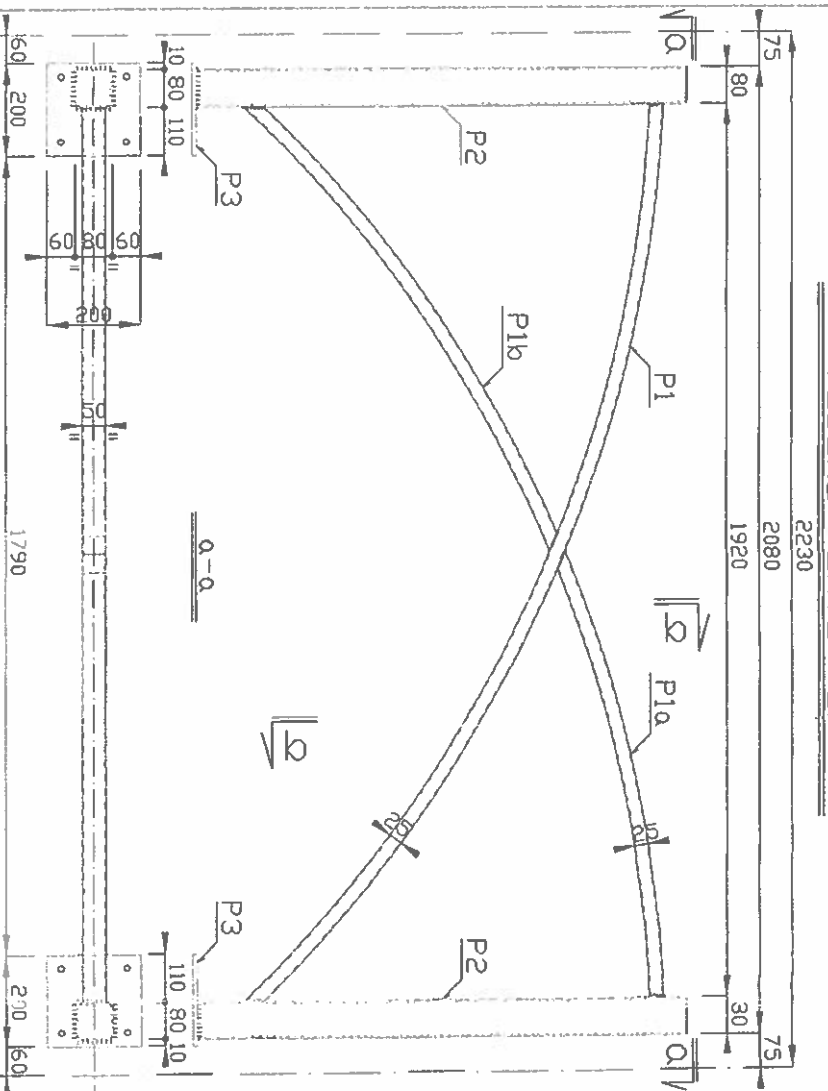


# VEDERE LATERALA



# VEDERE LATERALA



EXTRAS DE LAMINATE / 1 PANDU GARD

POZ.	DENUMIRE	DIMENSIUNI mm	BUC	LUNG mm	GREGUTATE /buc	KG
P1 (P1a, P1b)	Teava rectang	50x25x2	2	2160	2,380	5,098
P2	Teava patrato	80x80x3	2	1090	7,423	14,847
P3	Otel lat	200x10	2	290	15,700	3,140
P4	Otel lat	80x3	2	90	1,980	0,150
TOTAL					3x	0,947
						32,579

Proiectant	Ing. Ileana STOIAN	Verificat	Ing. Ileana STOIAN
Proiectat	Ing. Ileana STOIAN	Verificat	Ing. Ileana STOIAN
Desenat	Ing. Ileana STOIAN	Verificat	Ing. Ileana STOIAN
Scara	1:10	Scara	1:5
Date	APR. 2018	Date	APR. 2018
Beneficiar	PRIMARIA MUNICIPIULUI BUCURESTI	Beneficiar	PRIMARIA MUNICIPIULUI BUCURESTI
Refera/Expertiza nr./Data		Refera/Expertiza nr./Data	
Proiect nr.	4594/2018	Proiect nr.	4594/2018
Faza	P.T.	Faza	P.T.
Titlu desen	PROIECTARE SI MONTAJE PANDURI GARD	Titlu desen	PROIECTARE SI MONTAJE PANDURI GARD
Detalii	DETALII PANDU GARD	Detalii	DETALII PANDU GARD
Planeta nr.	R 1	Planeta nr.	R 1



**NOTA**

- Sudurile pieselor netoile se vor executa cu coordonate A3 - E continue pe tot conturul intersecțiilor, bine curățate interioru, asigurând etanșeitatea la turturor profilelor.

- După finalizarea lucrurilor de execuție a confecțiilor netoile pentru panduri, acestea vor fi protejate anticoroziv cu deosebită grijă, prin zincare, apoi vopsire (culoare RAL 7016). Se vor utiliza materiale de calitate superioară (garanție = 6 ani, durata de viață = min. 10 ani); tehnologii potrivite (copolimer "DUPLEX", zincare termică min. 60µm - conf. ISO 1461/2009) - apoi vopsire în câmp electrostatic min. 100µm ca vopsea dulce/poliesterică (lucioasă), timp de uscare la temperatura și un mediu de lucru adecvat (temperatura umiditate, lipsa praaf și curenți de aer).

- Zonele de suduri vor fi curățate/deșprin forate bine înainte aplicării protecțiilor.

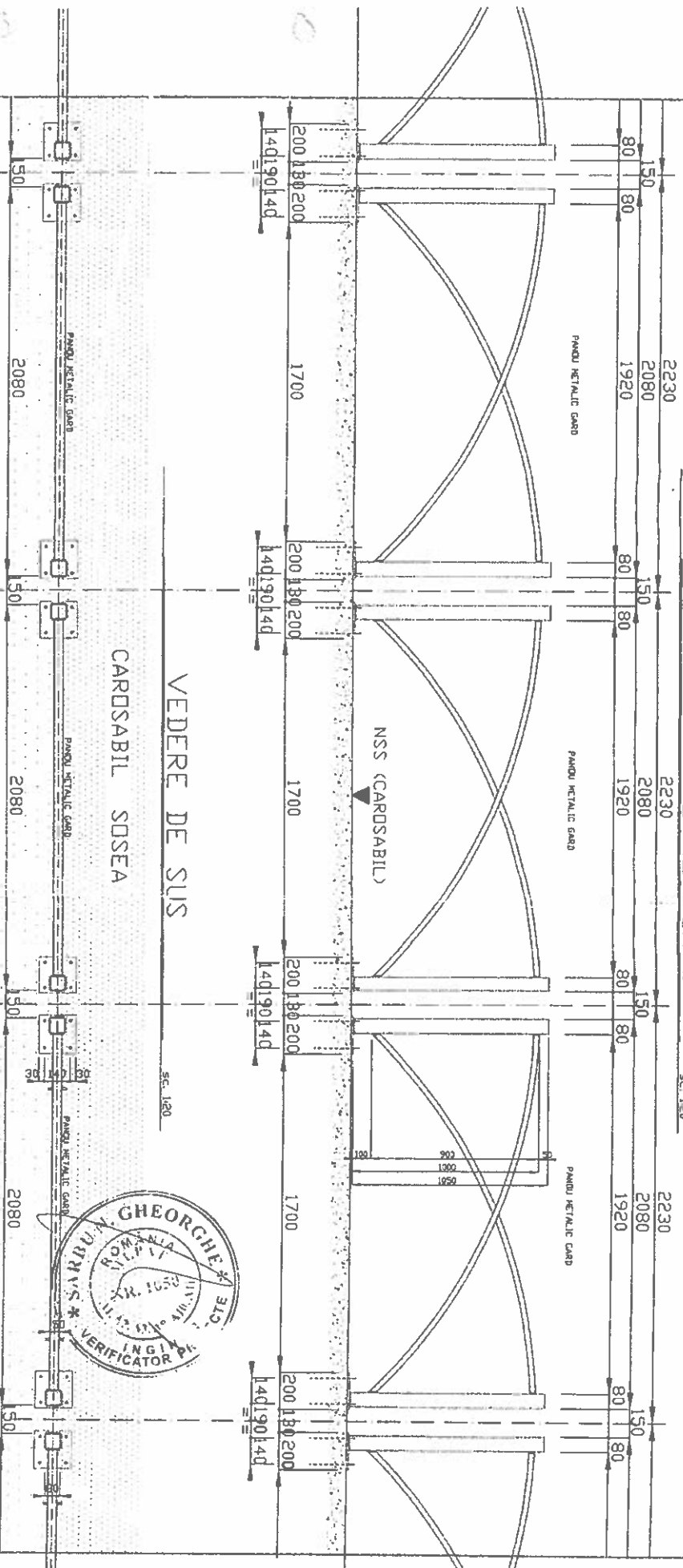
- Executanțul poate adopta și o tehnologie de zincare a profilelor semipregătite care apoi să fie asamblate prin suduri ce vor fi protejate cu 2 straturi de grund epoxidic cu adăos de zinc min. 120µm / la sfârșit, pandul pregătit se vopsește în câmp electrostatic - descriere mai sus.

**DET. P3 - 200x10-200**

SC. 1:5

# VEDERE LATERALA GARD

SC. 1:20



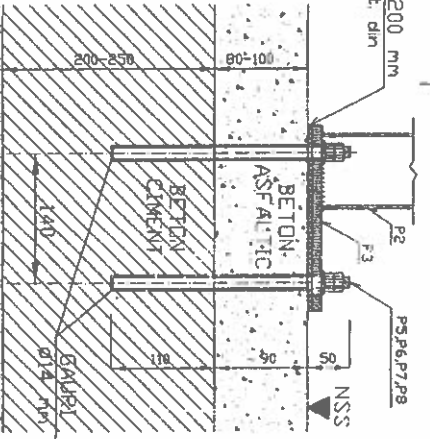
GARNITURA : membrana bituminosa 200x200 mm  
(se monteaza conf. tehnologiei descrisa in art. din  
Lista de contracti de lucrari)

NOTA :

- Cel putin 1 salba + pladita aferenta / fiecare placusa vor fi asigurata prin sudare in 2 puncte de elemente suport P3 (scop anti-fractie)
- Suruburile, sobetele, pladitele si contraplacile vor fi protejate anticoroziv, imediat dupa montare.
- Ancorarea tijaletor-surdin P5 in betonul de client (verca superioara) se va face in sistem "ancora chimica"

### EXTRAS DE LAMINATE / 1 PANDU GARD

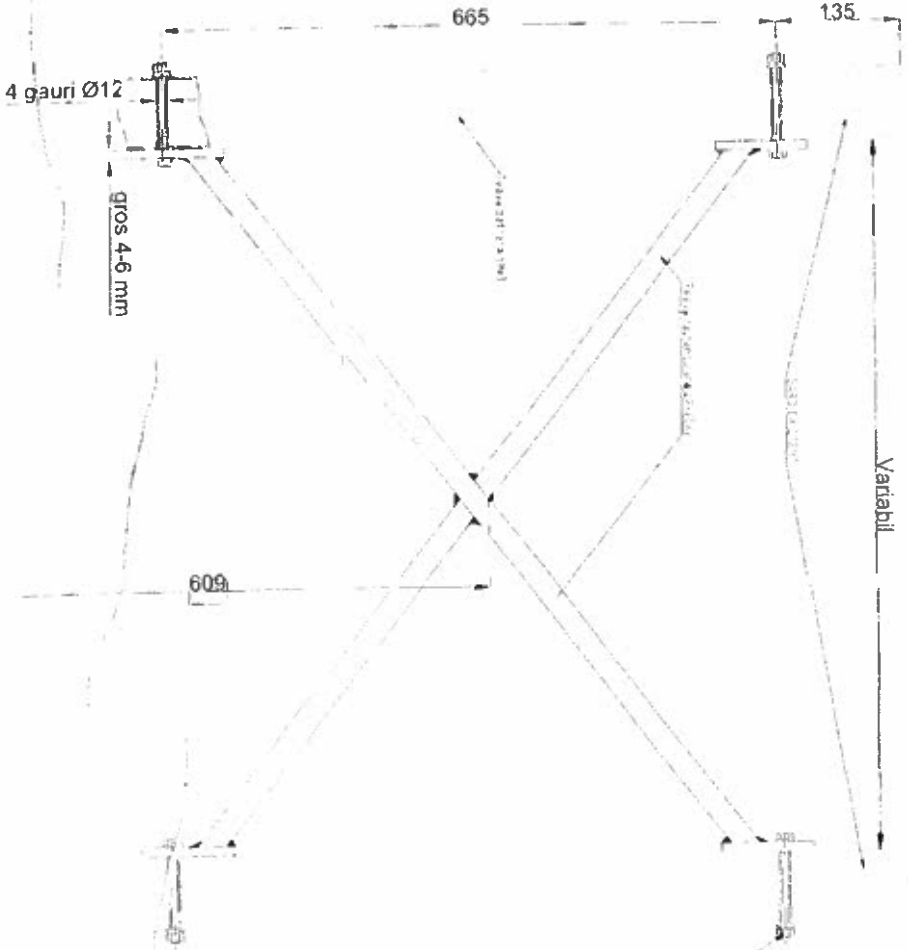
PZC	DESCRIERE	DIRECȚIUNI	30C	LUNG	COEFICIENT	SA
P1	LAMA SURDIN	8	8	0.30	0.33E	0.80
P2	CONTRAPLACIUA	8	8	0.30	0.33E	0.80
P3	PLADITIA	8	8	0.30	0.33E	0.80
P4	SURUBUL	8	8	0.30	0.33E	0.80



ZONA PROPRIE RATB  
- AMPRIZA LINIEI DE TRAMVAI 1/10 -

Proiectant	Verificator	Expun	Nume	Semnatura	Cetate	Referent/Expunerea nr./Data	Proiect nr.
BIROU PROIECTARE INFRASTRUCTURA							45942018
Specificatie	Nume	Semnatura	Scara	Intabular	Beneficiar	Faza	
Sef proiect	Ing. Viorel DUCU	VDW	1:20	DEPARTAREA AMPRIZEI LINIEI DE TRAMVAI 1 SI 10	PRIMARIA MUNICIPIULUI BUCURESTI	P.T.	
Proiectat	Ing. Ion STOIAN		1:5	DEPARTAREA AMPRIZEI LINIEI DE TRAMVAI 1 SI 10	PRIMARIA MUNICIPIULUI BUCURESTI		
Desenat	Ing. Ion STOIAN			DEPARTAREA AMPRIZEI LINIEI DE TRAMVAI 1 SI 10	PRIMARIA MUNICIPIULUI BUCURESTI		
Data: APR. 2018							Planşa nr. R.2
Titlu planşa: DETALIUL MONTAJ PANDURI GARD							





1. 200x200x8x12  
 2. 200x200x8x12  
 3. 200x200x8x12  
 4. 200x200x8x12  
 5. 200x200x8x12  
 6. 200x200x8x12  
 7. 200x200x8x12  
 8. 200x200x8x12  
 9. 200x200x8x12  
 10. 200x200x8x12

DETALIU DE EXECUTIE  
 DETALIU DE EXECUTIE  
 DETALIU DE EXECUTIE



REGIA AUTONOMA DE TRANSPORT BUCURESTI	REGIA AUTONOMA DE TRANSPORT BUCURESTI		
R.C. 340/967.9911	R.C. 340/967.9911		
Specificatie	Nume	Semnatura	Scara
Sd proiect	ing. Vasile Dinescu	[Signature]	1:5
P. proiect	ing. Vasile Dinescu	[Signature]	
Dreptat	ing. Vasile Dinescu	[Signature]	Dur
Verificat	ing. Gabriel Iltu	[Signature]	04/2017
Titlu proiect DETALIU DE EXECUTIE (PUNTEA DE TRASAVALI LINGHITA DE TRASAVALI) DETALIU DE EXECUTIE (PUNTEA DE TRASAVALI LINGHITA DE TRASAVALI) DETALIU DE EXECUTIE (PUNTEA DE TRASAVALI LINGHITA DE TRASAVALI)			
Obiect PUNTEA DE TRASAVALI LINGHITA DE TRASAVALI PUNTEA DE TRASAVALI LINGHITA DE TRASAVALI PUNTEA DE TRASAVALI LINGHITA DE TRASAVALI			
Titlu planșă		Plasă nr.	
DETALIU PANOUL PC		147	

